

XGO Dynamic 68 P - Queensbett, Automatik, Dachklima

Details



PALMO
Deutschlands Nr. 1



Preis

53.999 €

| | |
|----------------|-----------------------|
| Typ | Wohnmobil oder -wagen |
| Leistung | 103 kW / 140 PS |
| Leistung | 140 |
| Kilometerstand | 23.700 km |
| Kraftstoff | Diesel |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 02/2023 |

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ESP
- Garantie
- Markise
- Standklimaanlage
- Solaranlage
- Fahrradträger
- Bettumbau Sitzgruppe
- Klimaanlage
- Servolenkung
- Partikelfilter
- Multifunktionslenkrad
- Mittelsitzgruppe
- Separate Dusche
- WC
- Warmwasser
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- ABS
- TV
- HU neu
- Heckgarage
- Seitensitzgruppe
- SAT-Anlage
- Doppelbett im Heck
- Kamera

Fahrzeugbeschreibung

XGO Dynamic 68 P - Queensbett + Automatik 9G -
AUSSTATTUNG:

Kontakt

Bielefeld
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de

XGO Dynamic 68 P - Queensbett, Automatik, Dachklima

Fiat Ducato 2.184 ccm 103 kw / 140 PS

UMWELTPLAKETTE: GRÜN EURO 6d-temp

3 Schlafplätze und 5 eingetragene Sitzplätze

Queensbett mit Lattenrost 1,40 x 1,88 m

Sitzgruppe umbaubar zum Bett 1,05 x 2,20 m

Klimaanlage motorbetrieben für Fahrerhaus

Klimaanlage 230 V Truma Aventa Comfort für den Wohnraum

Solar-Anlage 2 x 100 Watt mit 95 Ah AGM-Batterie

SAT-Antenne vollautomatisch ALDEN 80 HD Twin

2 x TV-Flachbildschirm

Fahrer- und Beifahrerairbag

ABS und ESP, Tagfahrlicht

Frisch- und Abwassertank

Truma Combi-Gasheizung mit integr. Warmwasserboiler 10L

Küche mit Gasherd und Spüle

großer Kühlschrank mit Gefrierfach & Getränkefach

Trenntür zwischen Schlaf- und Wohnbereich

Bad mit Cassetten-WC, Waschbecken und Fenster

sep. Dusche

Pilotensitze in Leder-Optik mit Drehkonsole

Bordcomputer und Tempomat

elektr. Fensterheber, elektr. Außenspiegel

Zentralverriegelung Fahrerhaus

CUP-Holder, USB-Steckdose

Fahrerhausverdunklungsvorhang

Fliegenschutztür

Markise und Vorzeltleuchte, Fahrradhalterung 2-fach

Heckgarage mit 2 Außenklappen

GFK Dach und Außenwände (hagelsicher)

u.v.m...

MwSt. nicht ausweisbar!

TOP gepflegt!

FESTPREIS !!!

- DER VERKAUF ERFOLGT INKL. EINER AUFBAUDURCHSICHT DURCH UNSERE MEISTERWERKSTATT, TÜV + GASABNAHME + DICHTIGKEITSPRÜFUNG + REINIGUNG + FAHRZEUGEINWEISUNG

- ÄNDERUNGEN, IRRTÜMER UND ZWISCHENVERKAUF VORBEHALTEN.

- UNSEREN KOMPLETTEN UND IMMER AKTUELLEN BESTAND AN GEBRAUCHTEN

- REISEMOBILEN + AUCH UNSERE NEUWAGEN-ANGEBOTE FINDEN SIE UNTER

- www.palmo.de

ANSPRECHPARTNER:

JOBST BRINKMANN

Kontakt

Bielefeld
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de

XGO Dynamic 68 P - Queensbett, Automatik, Dachklima

TEL.: +49(0)521 / 23848-17

MAIL: GEBRAUCHTWAGEN@PALMO.DE

-Reisemobil-Zentrum PALMOWSKI - DAS REISEMOBIL-KAUFHAUS - Hier lohnt sich der weiteste Weg !!!

-Unser **SERVICE** :

- Inzahlungnahme jeglicher Art möglich (z.B. Reisemobil, PKW, Wohnwagen, Motorrad, Oldtimer, Boot, u.s.w.)
- Inzahlungnahme-Formular unter: www.palmo.de
- Finanzierung & Leasing zu besonders attraktiven Konditionen (Laufzeiten bis 150 Monate)
- Export-Service
- Fachwerkstatt mit kostenlosen Ersatzwagen
- Ganzjahresausstellung mit Cafeteria
- u.v.m.

DEUTSCHLANDS GRÖßTER HÄNDLER FÜR NEUE REISEMOBILE MIT CA. 2.000 VERKAUFTEN FAHRZEUGEN IM JAHR !!!

- Filialen in Bielefeld (Zentrale) & Magdeburg
- Über 50 Jahre seriös, kompetent und zuverlässig

VERTRAGSHÄNDLER von:

- XGO byPALMO (exklusiv in Europa)
- nobelART (exklusiv in Europa)
- Roller-Team
- Hymer / Eriba (über 50 Jahre)
- Bürstner
- Carado
- LMC

-- - AUF UNSERER HOMEPAGE FINDEN SIE ALLE WEITEREN INFORMATIONEN (auch Gebrauchtwagen), ÜBER 500 FOTOS UND AUCH EIN FORMULAR FÜR INZAHLUNGNAHMEN (es lohnt sich) !!! - -

Kontakt

Bielefeld
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Bielefeld
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de